

IL COMUNE DI CASTAGNOLE PIEMONTE IN COLLABORAZIONE CON IL CISA 31

EROGA CONTRIBUTI PER LE SPESE DI RISCALDAMENTO

(sostenute nel periodo invernale 2017/2018).

CHI PUO' BENEFICIARE:

- anziani ultrasessantacinquenni, soli o in coppia,
- nuclei familiari composti da un anziano ultrasessantacinquenne e da un altro componente con età non inferiore a 55 anni;
- famiglie monoparentali con figli minori a carico

(* per il requisito dell'età anagrafica si considera la data di chiusura del bando

COSA OCCORRE AVERE:

- cittadinanza italiana, oppure cittadinanza di uno Stato appartenente all'Unione Europea, oppure cittadinanza di uno Stato non appartenente all'Unione Europea per i cittadini stranieri muniti di permesso di soggiorno di lungo periodo CE o permesso di soggiorno di durata non inferiore ad un anno, ai sensi del D.lgs 286/98 e successive modifiche;
- residenza in uno dei Comuni del CISA 31, antecedente dicembre 2017 e coincidente con l'ubicazione dell'utenza per la quale si richiede l'ammissione al contributo;
- attestazione ISEE non superiore ad € 8.000,00;
- contratto di fornitura intestato al richiedente e relativo all'abitazione principale;
- non titolarità di diritti di proprietà, usufrutto, uso o abitazione, ad eccezione dell'abitazione in cui risiede il nucleo familiare richiedente che deve essere ricompresa in una delle seguenti categorie catastali: A/2, A/3, A/4, A/5, A/6.
- non aver presentato istanza di contributo nell'ambito di Bandi analoghi emanati da Comuni del CISA31.

COSA OCCORRE FARE:

Compilare la domanda di partecipazione al bando sui moduli del CISA 31, **disponibili sul sito (www.cisa31.it – sez. News), o presso il CISA 31 in Via Avv. Cavalli, 6 a Carmagnola, e presentarla dal 20/11/2018 al 20/12/2018 nei giorni di apertura al pubblico degli uffici** (lunedì e mercoledì dalle ore 9,00 alle ore 12,00 e mercoledì e giovedì dalle ore 14.00 alle ore 16.00), con i relativi allegati, **all'Ufficio Protocollo del CISA 31 in Via Cavalli, 6 a Carmagnola.**

COSA E' NECESSARIO ALLEGARE ALLA DOMANDA:

- copia carta d'identità del richiedente
- dichiarazione ISEE ordinario;
- bollettini di pagamento o estratti dei movimenti bancari comprovanti il pagamento del riscaldamento per il periodo di consumo relativo all'anno termico
- o documentazione dell'amministrazione condominiale attestante la spesa per il riscaldamento in capo al richiedente,

PER MODULISTICA E INFORMAZIONI è possibile rivolgersi alla Segreteria del CISA 31 (tel. 011 9715208) o visitare il sito dell'Ente.

Il Responsabile del procedimento è il Direttore Consortile dott. Raffaello Barbieri.

Il Presidente del CISA 31
Dott. D'Amaro Michele

